

Notat

OPPDRAAG	10276836-01	DOKUMENTKODE	10276836-01-RIB-NOT-001
EMNE	Sola Sykehjem – utskifting av heis	TILGJENGELIGHET	Åpen
OPPDRAAGSGIVER	Sola Kommune	OPPDRAAGSLEDER	Roger Pettersen
KONTAKTPERSON	Morten Hetland	UTARBEIDET AV	Roger Pettersen
KOPI	ANSVARLIG ENHET		

SAMMENDRAG

Sola kommune planlegger utskifting av eksisterende heis ved Sola sykehjem. Betongkonstruksjonene fremstår i god stand. Heisåpningene kan utvides med inntil 20 cm. Dersom det ikke er mulighet for å dokumentere eksisterende fundament- og løftekrok kapasiteter, anbefales det å etablere ny løftebjelke i stål opplagt på stålkonsoller innfestet til heissjaktens betongvegger.

1 Bakgrunn

Sola kommune v/ Morten Hetland kontaktet Multiconsult i forbindelse med at en eldre heis på Sola sykehjem ikke fungerer som den skal, og det er behov for utskifting. Ved en eventuell utskifting er det behov for bygningsmessige tilpasninger, og Sola kommune ønsket en vurdering av hvilke konstruktive muligheter og begrensninger som foreligger. Det ble gjennomført befarings torsdag 6. august 2026 sammen med representanter fra Sola kommune.

Det fremgår av funksjonsbeskrivelse 621 at eksisterende heis har en kapasitet på 750 kg (10 personer), mens planlagt ny heis er en maskinromsløs wireheis (MRL) med kapasitet på 1600 kg (21 personer). Den nye heisen representerer dermed en betydelig kapasitetsøkning sammenlignet med eksisterende anlegg. Som følge av dette bør laster fra nytt heisanlegg, herunder laster knyttet til maskineri, innfestninger, løftearrangement og eventuell toppbæring, vurderes opp mot eksisterende konstruksjoner før disse eventuelt gjenbrukes. Endelig vurdering bør baseres på lastforutsetninger oppgitt av valgt heisleverandør.

I henhold til funksjonsbeskrivelsen er bygget opprinnelig oppført i 1978. Eksisterende heissjakt og tilhørende konstruksjoner har vært i drift over lang tid, og vurderingene i dette notatet er derfor basert på visuelle observasjoner gjort under befarings samt foreliggende prosjektgrunnlag.

2 Observasjoner

Sola sykehjem ble opprinnelig oppført i 1978. Den eksisterende heisen er av eldre dato og skal skiftes ut som følge av alder og driftsmessige utfordringer. Ny heis planlegges etablert innenfor eksisterende heissjakt. Med en dimensjoneringstid på 50 år, gjenstår 2 år av byggets levetid.

00	14.08.2026	Første utgivelse	RoP	ARNES	
REV.	DATO	BESKRIVELSE	UTARBEIDET AV	KONTROLLERT AV	GODKJENT AV

Betongkonstruksjonene fremstår visuelt i god stand. Heissjakten og tilhørende konstruksjoner er lokalisert innvendig i bygget og står i et tørt miljø uten eksponering for vær, frost eller andre vesentlige ytre miljøpåvirkninger. Det vurderes derfor å være lav risiko for miljøbetingede nedbrytningsmekanismer i betongen. Det ble heller ikke registrert synlige tegn til konstruktive skader ved befaringen. Dette innebærer at heissjakten har en betydelig lengre restlevetid enn to år.

Det ble ikke observert riss eller andre skader som tyder på svekkelser i betongkonstruksjonene. Veggene i heissjakten er utført i plasstøpt betong med estimert tykkelse 20-22 cm. Ved heisåpningene i 1. og 2. etasje er hjørnene avfaset med ca. 5-10 cm.

Heisgropen fremstår tilstrekkelig dyp for ny heis. Heislandingen står på betongklosser og konsoller av stål. Over heissjakten er det etablert maskinrom med eksisterende betonggulv anslått til 25-30 cm tykkelse. Over dette er det støpt en nyere betongplate med tilnærmet samme tykkelse. En synlig glippe mot vegg kan indikere at platen er utført som en påstøp uten forankring til veggene. Heismaskineriet står på denne platen. Det er også observert innstøpte løfteskroer i taket, men kapasiteten er ukjent.

3 Vurdering og anbefalinger

3.1 Dørutsparinger i heissjakt

Ved å fjerne avfasingen i eksisterende heisåpninger vurderes det mulig å utvide åpningene med inntil 20 cm uten ytterligere tiltak. Ved behov for større utvidelser bør RIB kontaktes for nærmere vurdering.

3.2 Golv i maskinrom

Dersom det er behov for økt høyde i heissjakten vurderes det som uproblematisk å skjære ut deler eller hele gulvet i maskinrommet. Golvet i maskinrommet kan benyttes for oppheng eller som fundament for ny heis dersom det kan dokumenteres at eksisterende laster fra heis og heismaskineri er større enn tilførte laster fra ny heis og heismaskineri. Dersom dette ikke er mulig å dokumentere anbefales det at man enten etablerer ny løfteskrok i tak eller ev. etablere ny stålstruktur som forankres mot sjaktveggene.

3.3 Løfteskrok i tak

Eksisterende løfteskroer i tak anbefales ikke benyttet siden kapasiteten ikke kan dokumenteres. Dersom det kan fremlegges form- og armeringstegninger for tak over heissjakten, vil det kunne være mulig å etablere ny heiskrok. Alternativt kan man få skannet betongen for å se på armeringsføring i over og underkant av taket, eller ev. fri meisle deler av armering på over- og underside av tak for å kartlegge armeringsføringen. Man kan da sjekke kapasiteten til betongtaket. Dersom ingen av disse alternative er gjennomførbare eller ønskelige, kan man etablere nye heiskroer i en ny stålkonstruksjon dimensjonert for aktuelle løftelaster og som forankres i sjaktveggene.

3.4 Heisgrop

Heislandingen står på noen betongklosser og noen konsoller i stål. Disse kan fjernes eller tilpasses ny heis uten noen videre vurderinger.

3.5 Ny stålstruktur

Dersom kapasitet for eksisterende løfteskroer eller plattform golv ikke kan dokumenteres, anbefales det å etablere ny løftebjelke i stål opplagt på stålkonsoller innfestet til heissjaktens betongvegger. Basert på foreliggende heisdata vurderes det som realistisk å legge til grunn en fremtidig heiskroklast i

størrelsesorden 40-50 kN. Endelig dimensjonerende last og utforming må avklares med valgt heisleverandør før detaljprosjektering av stålkonstruksjon og innfestninger.

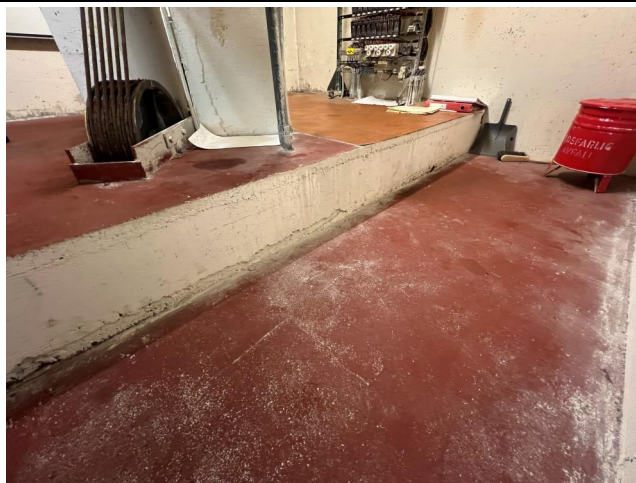
3.6 Betongvegger og fundament

Det er vurdert at økt belastning fra heis har liten påvirkning eller betydning for betongveggene. For fundament vurderes det at dette tiltaket vil ha liten eller ingen betydning. Dersom det på et senere tidspunkt skulle vise seg at veggene eller fundamentets kapasitet kan bli et problem, kan ev. avlaste sjakt ved å fjerne golv i maskinrommet.

4 Bilder fra befaring

Beskrivelse	Bilde
Maskinrom	

Påstøp maskinrom



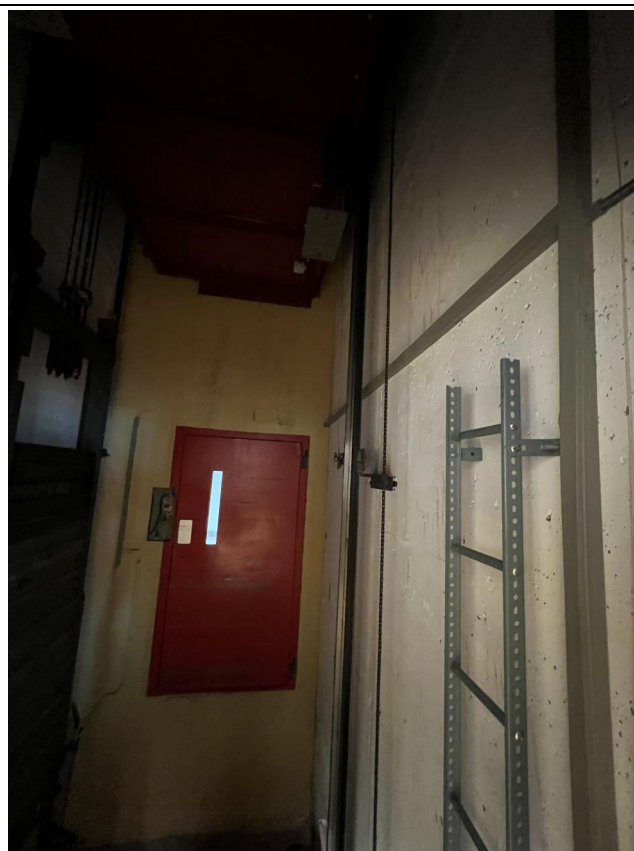
Påstøp maskinrom ved dør



Påstøp maskinrom



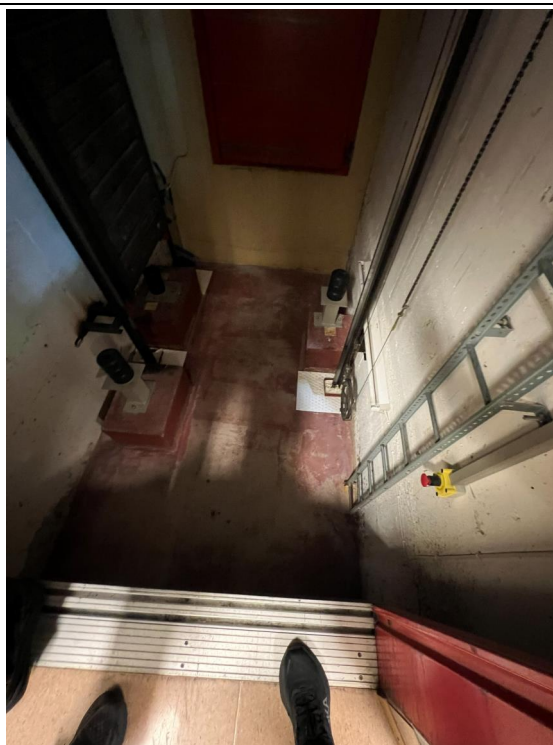
Heisdør i heissjakt
1.etg.



Vegg over heissjakt i
2.etg.



Grube heissjakt



UK golv maskinrom

